



多钳夹机具

适用于轮胎轮辋总成动平衡及均匀性试验机

当您遇到DYN10/20机器精度/重复性测试通不过、高跳动度，以及测量重复性标准偏差高等问题时，那么机具头可能需要修复了。钢轮可能会增加损坏风险，而合金轮可能会增大钳夹和固定板上脏污物堆积的风险。其它要检查的可见迹象包括机具的缺口和损坏。

多钳夹机具清洁剂

每次轮班时进行喷洒清洁，以及每次使用后清洁校准用的标准轮胎轮辋总成，这样可使多钳夹机具的性能最佳。我们的清洁剂可确保您的Micro-Poise®机具正常工作，避免不需要的研磨材料的有害堆积。Micro-Poise®经过科学设计的清洁剂将有助于在保护您的投资的同时保持设备的功能。



ASTEC® 轮胎轮辋总成均匀性试验机多钳夹组件



维修服务包括

- 机具主体：
 - * 将钳夹槽底部打磨平整，使其符合规范
 - * 打磨主体顶部以保持与钳夹的配合
- 固定板:打磨平整，使其符合规范
- 扩展器:研磨钳夹操作角度，使其符合规范
- 钳夹:液体染料渗透法检测裂纹，研磨钳夹厚度，研磨钳夹角度，使其符合规范
- 先导盖:重新黑化
- 钳夹弹簧:更换
- 质保期:使用Micro-Poise® 润滑清洁剂的情况下质保期为90天
- 钳夹选配项：
 - * 10 钳夹
 - * 12 钳夹
 - * 16 钳夹
 - * 20 钳夹
- 如果检查过程中发现您的机具已损坏，且需要更换零件才能正常工作，Micro-Poise® 将在进行维修前与客户联系。

凭借105多年的创新经验，我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise® 精益求精，用心测量

Multi-Jaw Tooling: 12/2023

MP USA
Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe
Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea
Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China
Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India
Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721